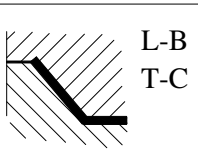


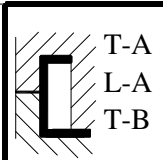
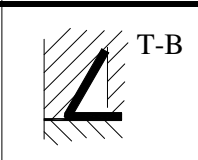
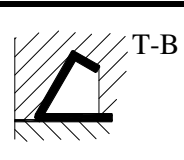
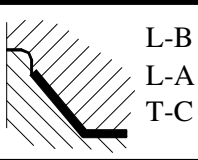
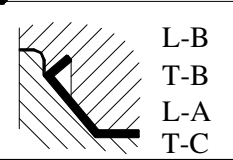

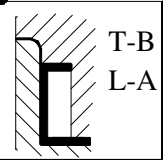
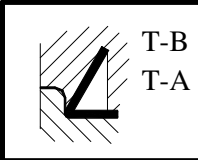
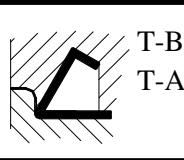
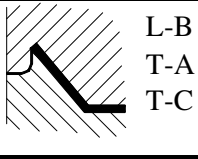
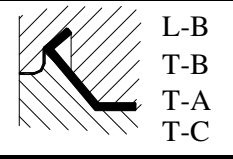

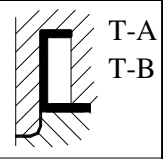
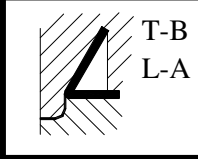
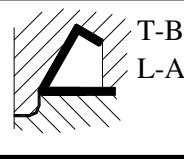
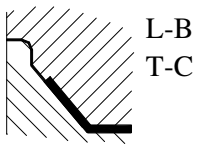
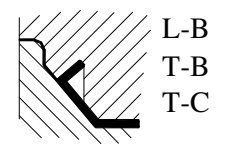

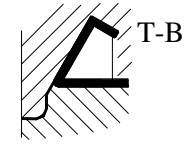


Таблица 5.2

Классификатор замыкания роликового калибра

N	$\alpha < 90^\circ$ ($\beta < 90^\circ$)	$\alpha < 90^\circ$ ($\beta > 90^\circ$)	$\alpha = 90^\circ$ ($\beta = 90^\circ$)	$\alpha = 90^\circ$ ($\beta > 90^\circ$)	$\alpha > 90^\circ$	$\alpha > 90^\circ$ ($\beta > 90^\circ$)	Варианты замыкания калибра
1	 L-B T-C	 L-B T-B T-C	 T-A L-A T-C	 T-A L-A T-B	 T-B	 T-B	- по середине элемента(ов) профиля (в т. наибольшего удаления от оси)
2	 L-B L-A T-C	 L-B T-B L-A T-C	 L-A T-C	 T-B L-A	 T-B T-A	 T-B T-A	использование вертикального бурта со скруглением, расположенного по ходу подгибки элементов профиля
3	 L-B T-A T-C	 L-B T-B T-A T-C	 T-A T-C	 T-A T-B	 T-B L-A	 T-B L-A	использование вертикального бурта со скруглением, расположенного против хода подгибки элементов проф.
4	 L-B T-C	 L-B T-B T-C			 T-B	 T-B	использование вертикального бурта со скруглением с дополнительным коническим участком

L (Low) - нижний ролик

A, B, C - зоны контакта по рис. 2.1.

T (Top) - верхний ролик

Например: L-B - контакт заготовки с нижним роликом (L) по его конической части (B)